

## Gaveteiro

Sistema de mobiliário para áreas administrativas



## Mobiliário

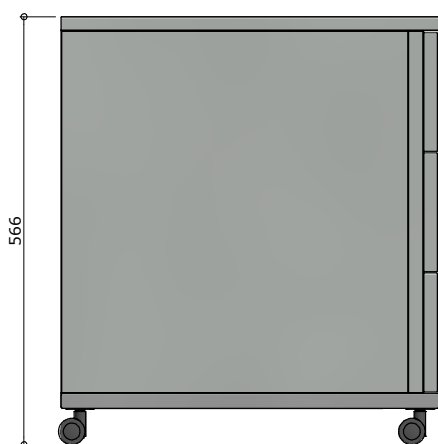
## GV-02

### Gaveteiro

Sistema de mobiliário para áreas administrativas

Revisão 4  
Data 29/10/21

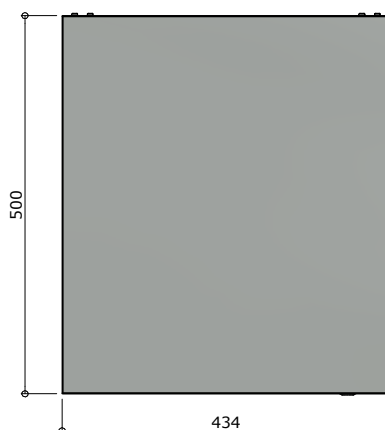
Página  
**1/16**



**VISTA LATERAL**  
ESC. 1 : 10



**VISTA FRONTAL**  
ESC. 1 : 10



**VISTA SUPERIOR**  
ESC. 1 : 10



**Atenção**  
Preserve a escala  
Quando for imprimir, use  
folhas A4 e desabilite a  
função "Fit to paper"

**Respeite o Meio Ambiente.**  
Imprima somente o ne-  
cessário

# GV-02

## Gaveteiro

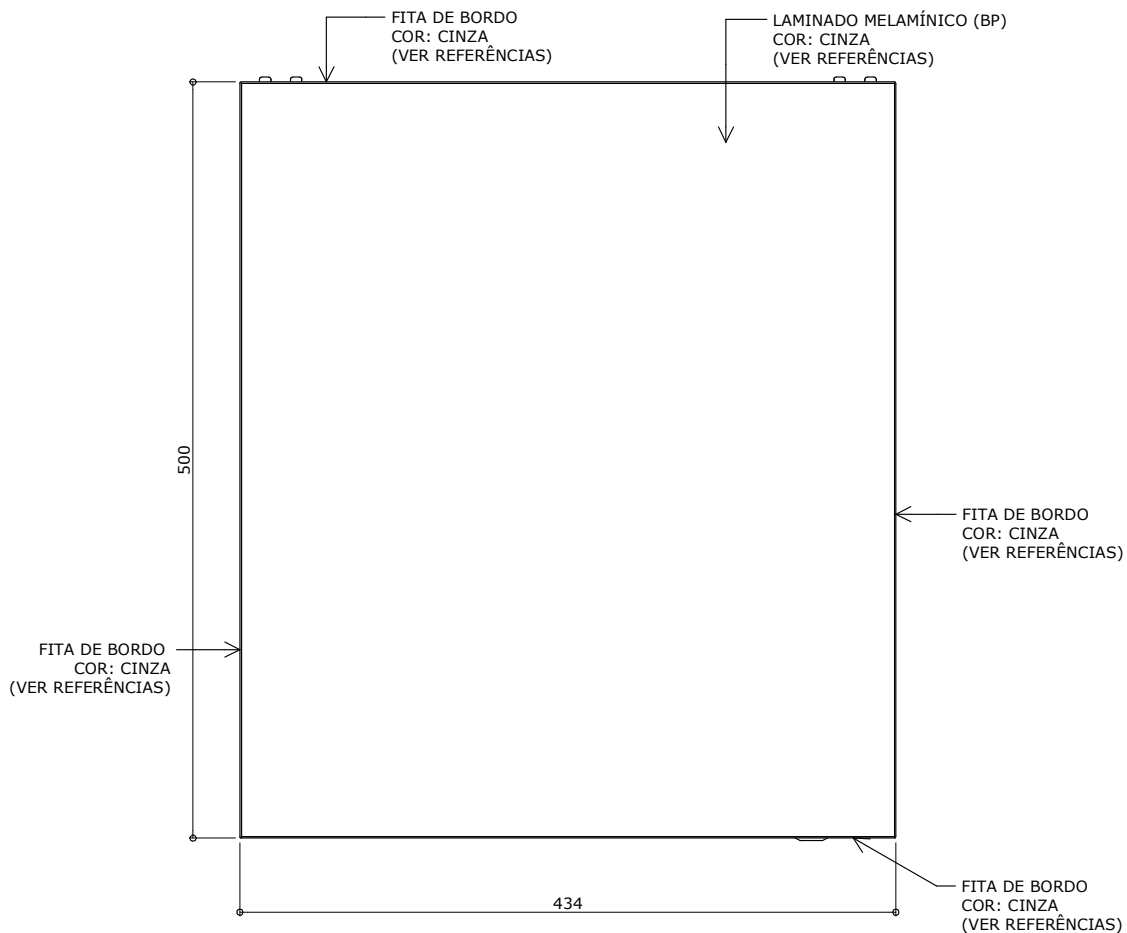
Sistema de mobiliário para áreas administrativas

Revisão 4  
Data 29/10/21

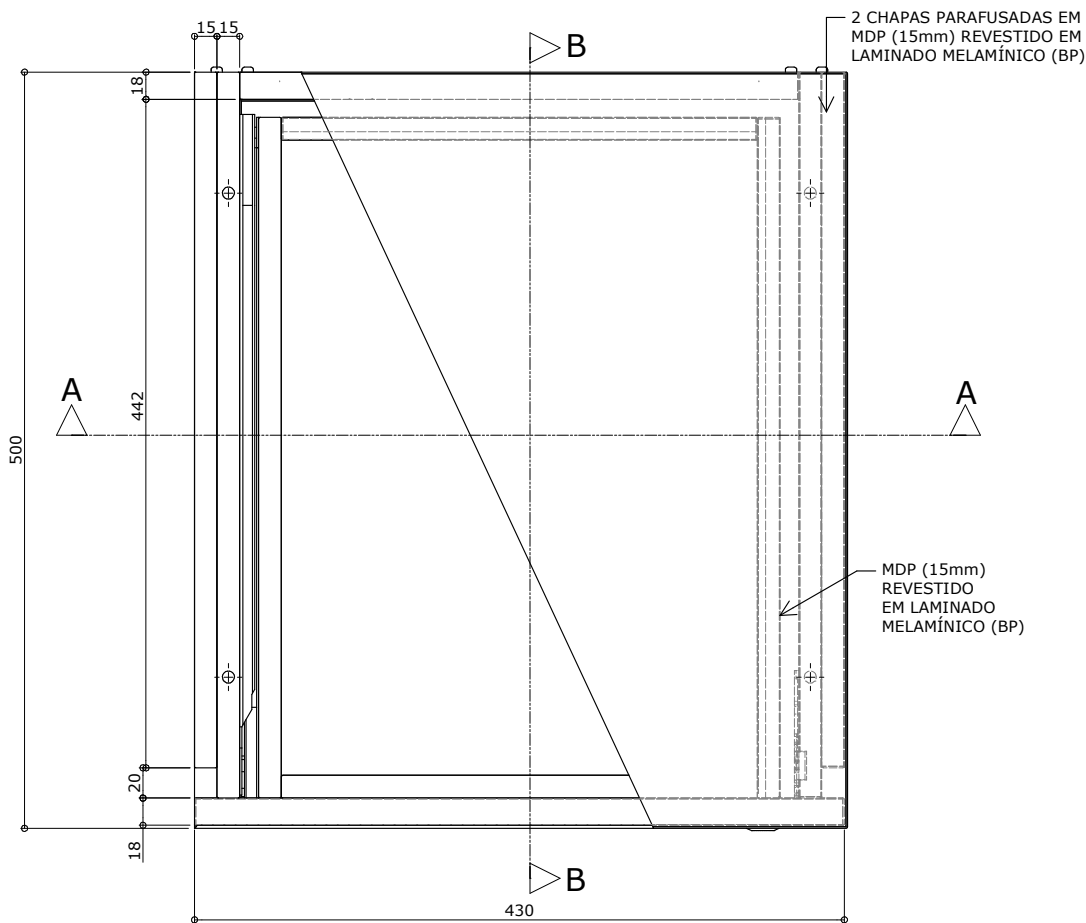
Página  
**2/16**

**Atenção**  
Preserve a escala  
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.  
Imprima somente o necessário



**VISTA SUPERIOR**  
ESC. 1 : 5



**VISTA SUPERIOR EM CORTE**  
ESC. 1 : 5

# GV-02

## Gaveteiro

Sistema de mobiliário para áreas administrativas

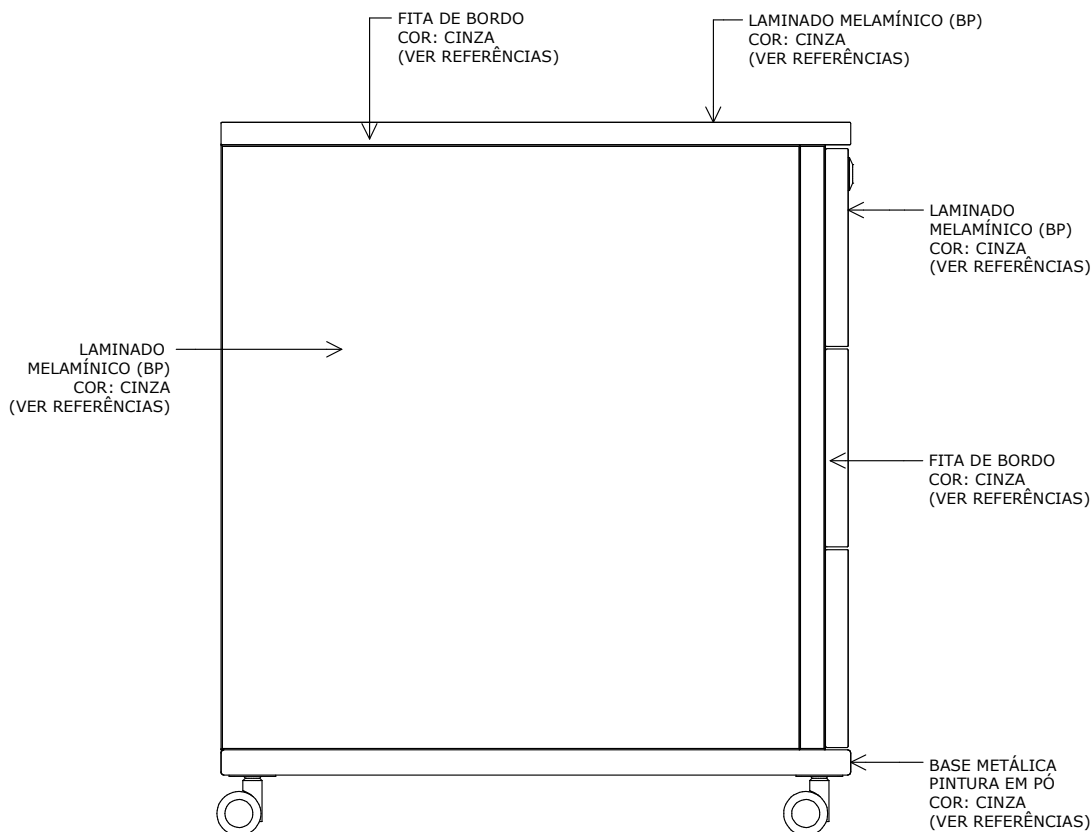
Revisão 4  
Data 29/10/21

Página  
**3/16**



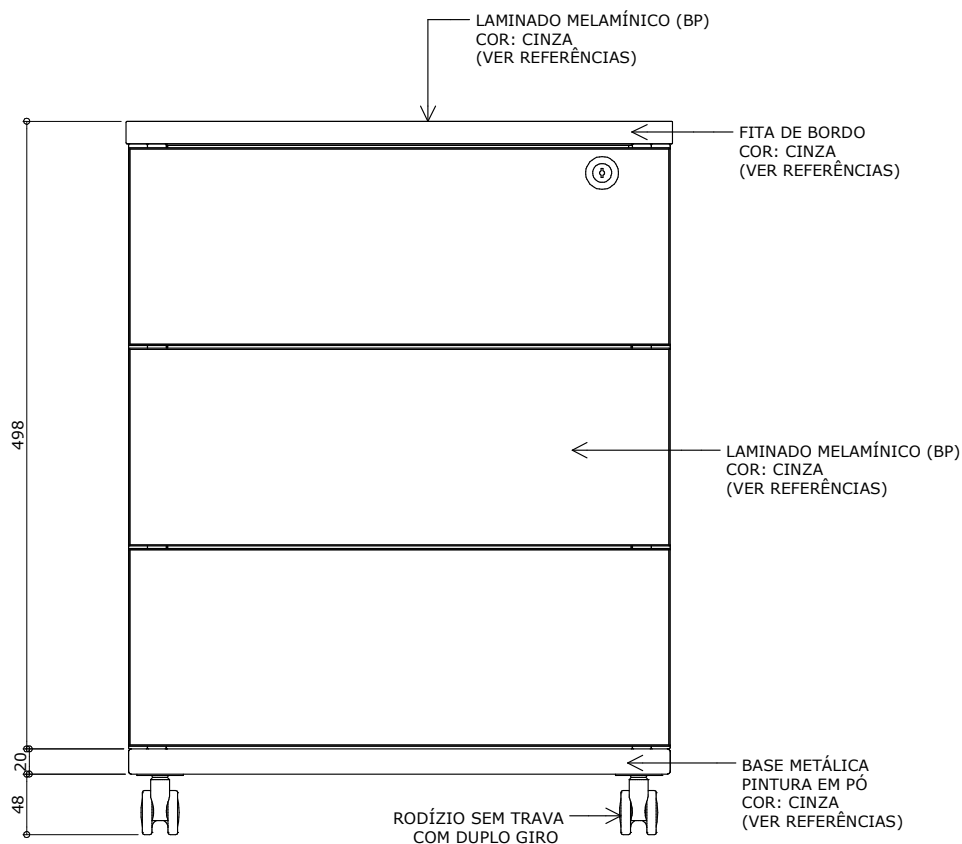
**Atenção**  
Preserve a escala  
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

**Respeite o Meio Ambiente.**  
Imprima somente o necessário



### VISTA LATERAL

ESC. 1 : 6



### VISTA FRONTAL

ESC. 1 : 6

# GV-02

## Gaveteiro

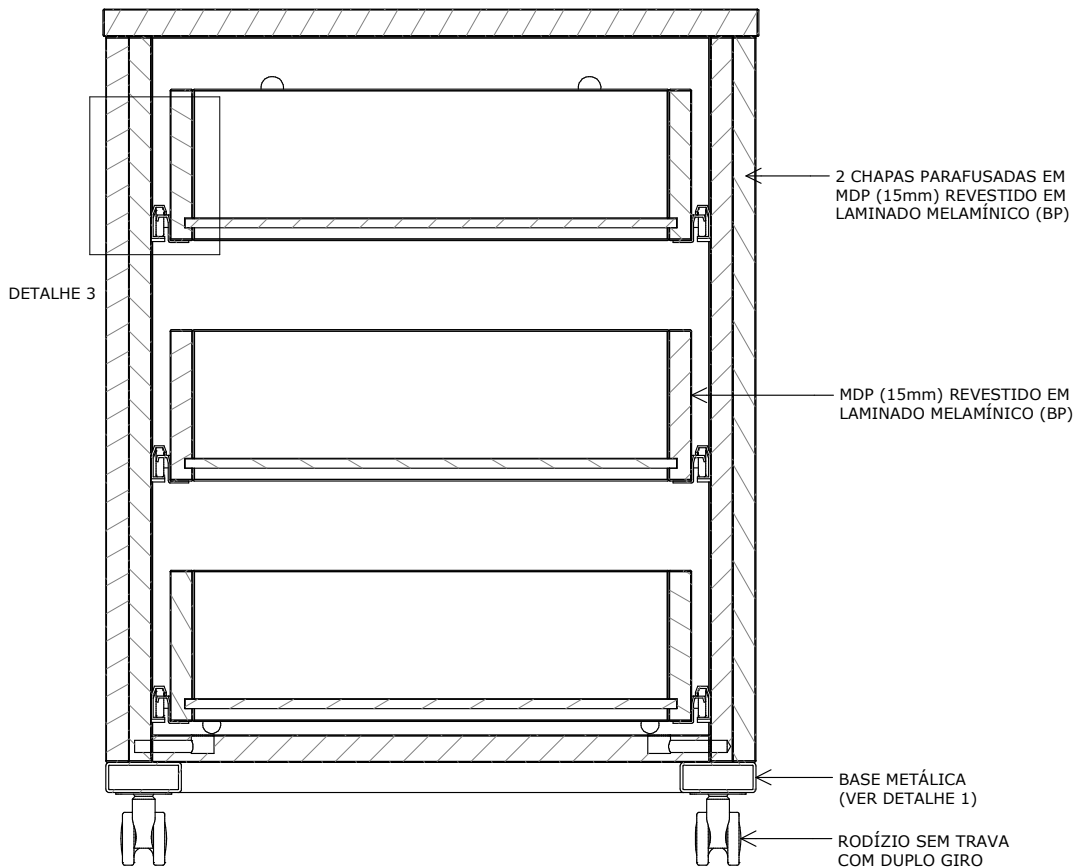
Sistema de mobiliário para áreas administrativas

Revisão 4  
Data 29/10/21

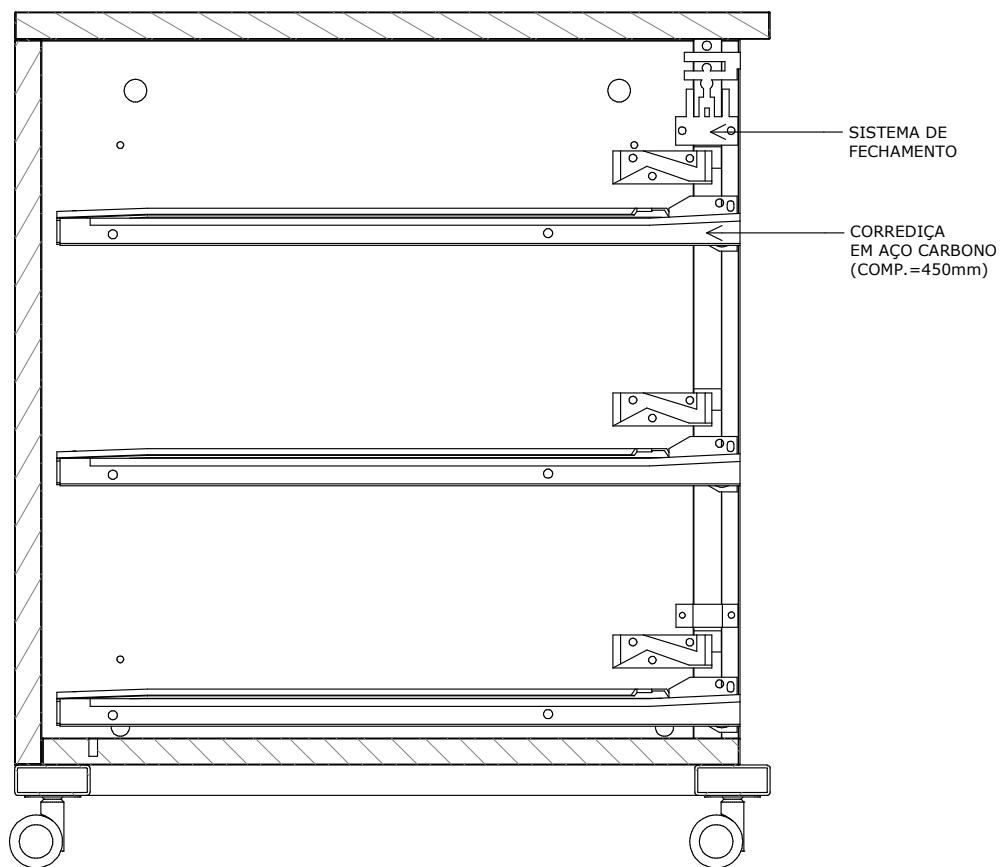
Página  
**4/16**

**Atenção**  
Preserve a escala  
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.  
Imprima somente o necessário



**CORTE AA**  
ESC. 1 : 5

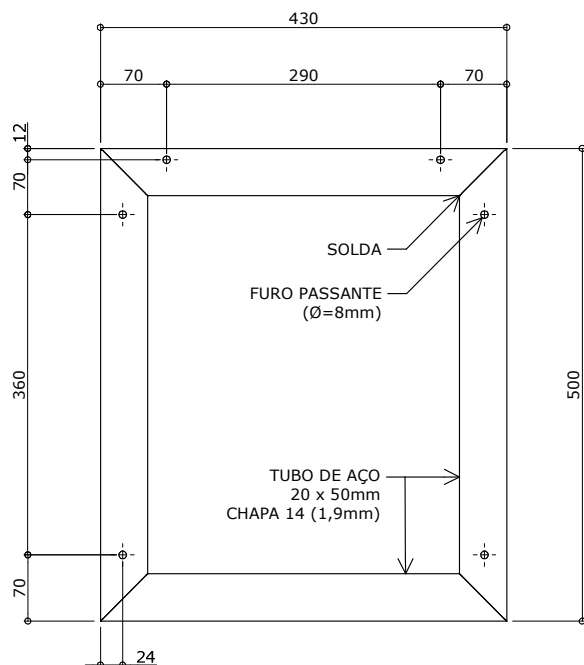


**CORTE BB**  
ESC. 1 : 5

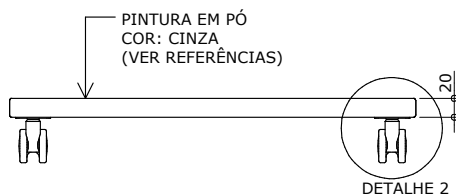
# GV-02

## Gaveteiro

Sistema de mobiliário para áreas administrativas



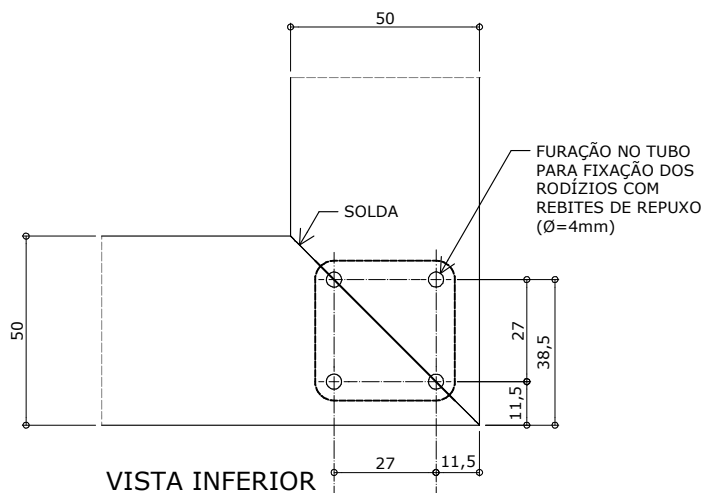
VISTA SUPERIOR



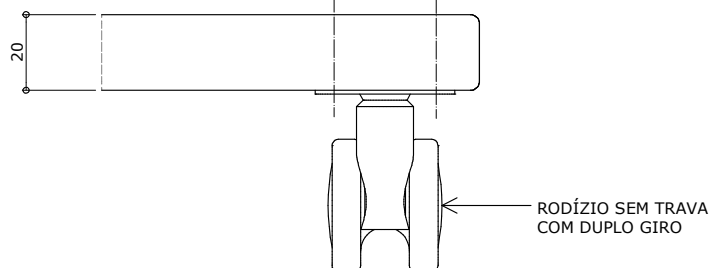
VISTA FRONTAL

### DETALHE 1 BASE PARA GAVETEIRO

ESC. 1 : 8



VISTA INFERIOR



VISTA LATERAL

### DETALHE 2

ESC. 1 : 2

Revisão 4  
Data 29/10/21

Página  
**5/16**



#### Atenção

Preserve a escala  
Quando for imprimir, use  
folhas A4 e desabilite a  
função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.  
Imprima somente o ne-  
cessário

# GV-02

## Gaveteiro

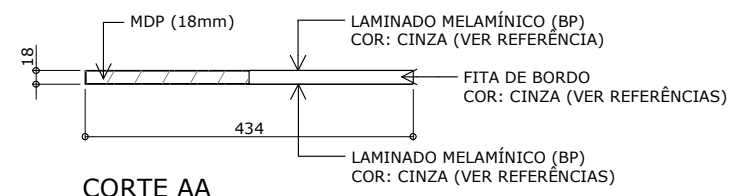
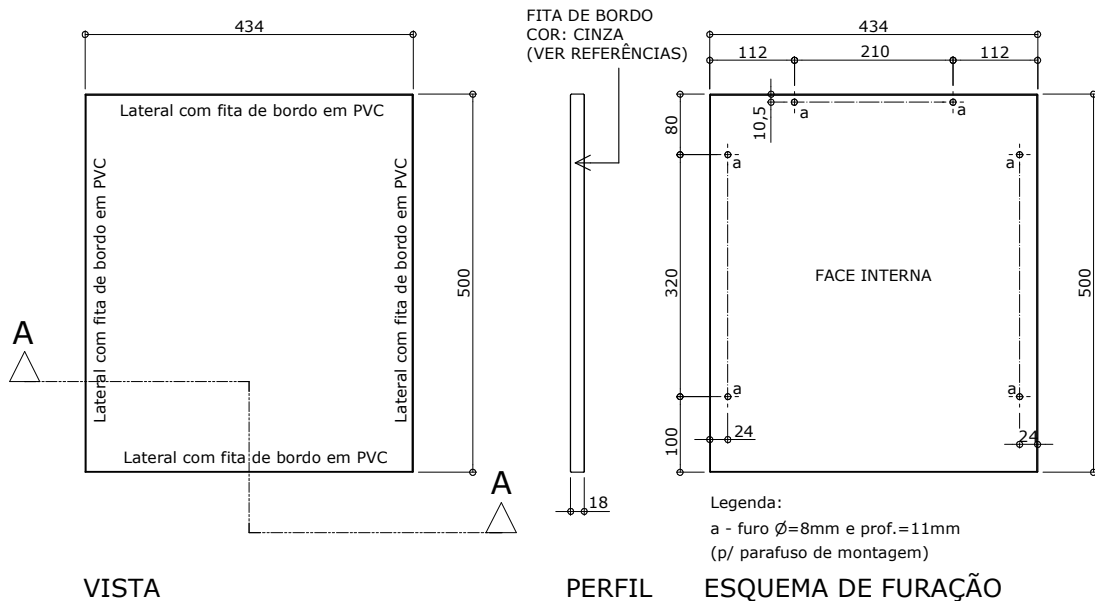
Sistema de mobiliário para áreas administrativas

Revisão 4  
Data 29/10/21

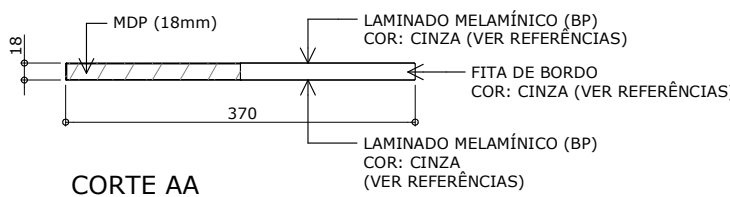
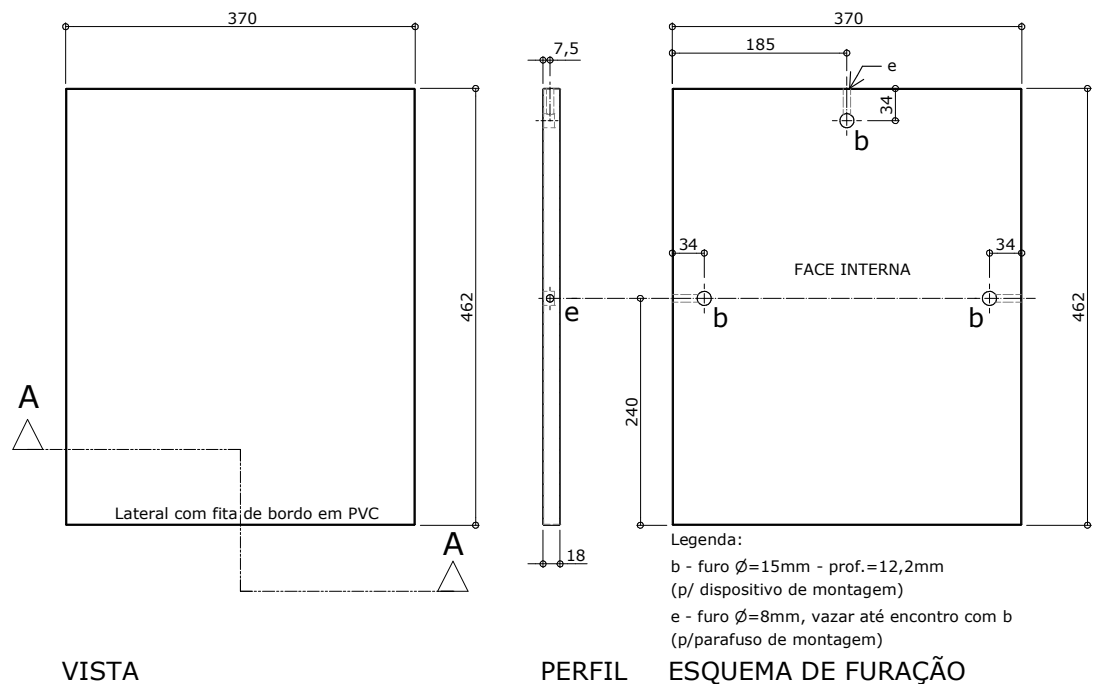
Página  
**6/16**

**Atenção**  
Preserve a escala  
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.  
Imprima somente o necessário



**PEÇA SUPERIOR**  
ESC. 1 : 10



**PEÇA INFERIOR**  
ESC. 1 : 8



# GV-02

## Gaveteiro

Sistema de mobiliário para áreas administrativas

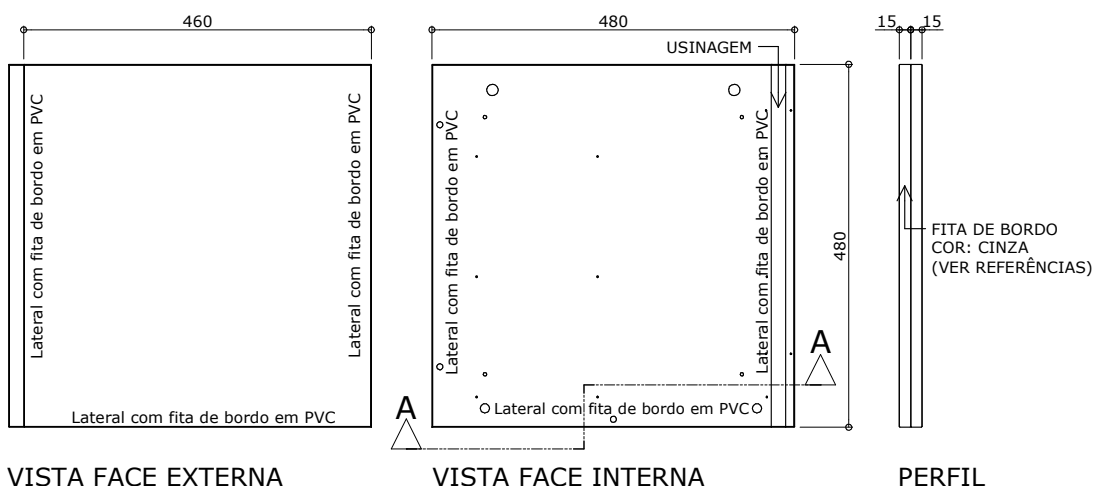
Revisão 4  
Data 29/10/21

Página  
**7/16**



**Atenção**  
Preserve a escala  
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

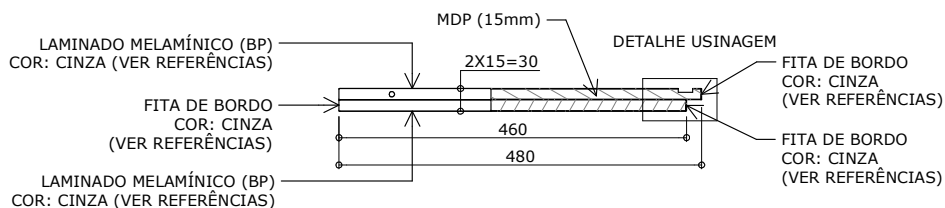
**Respeite o Meio Ambiente.**  
Imprima somente o necessário



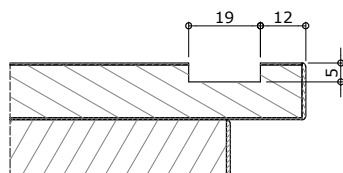
VISTA FACE EXTERNA

VISTA FACE INTERNA

PERFIL



CORTE AA

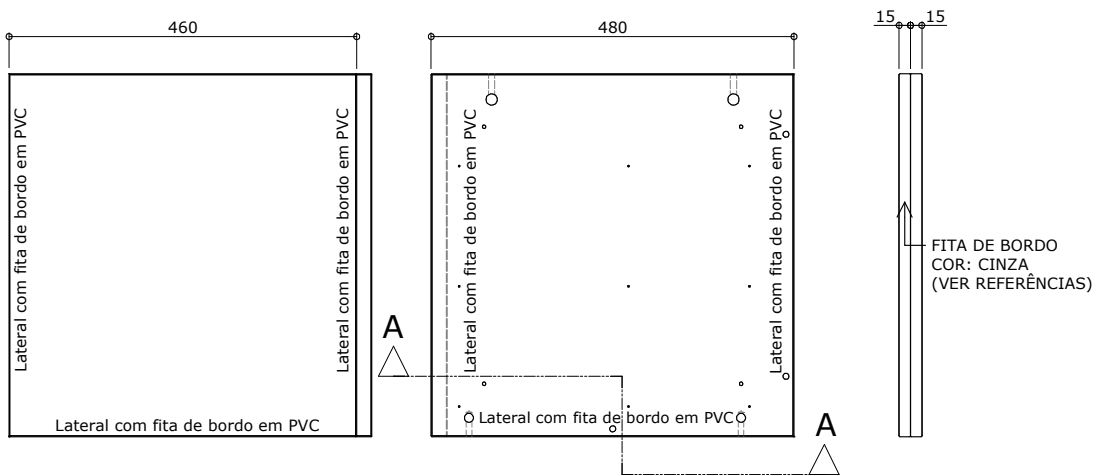


DETALHE USINAGEM

ESC. 1 : 2

### PEÇA LATERAL DIREITA

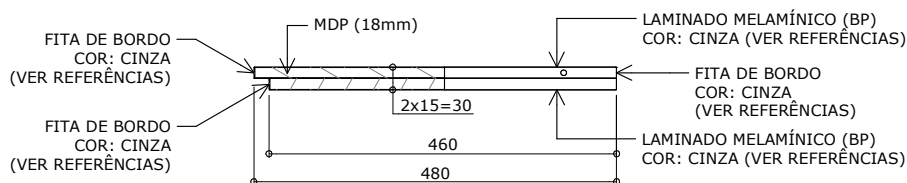
ESC. 1 : 10



FACE EXTERNA

FACE INTERNA

PERFIL



CORTE AA

### PEÇA LATERAL ESQUERDA

ESC. 1 : 10

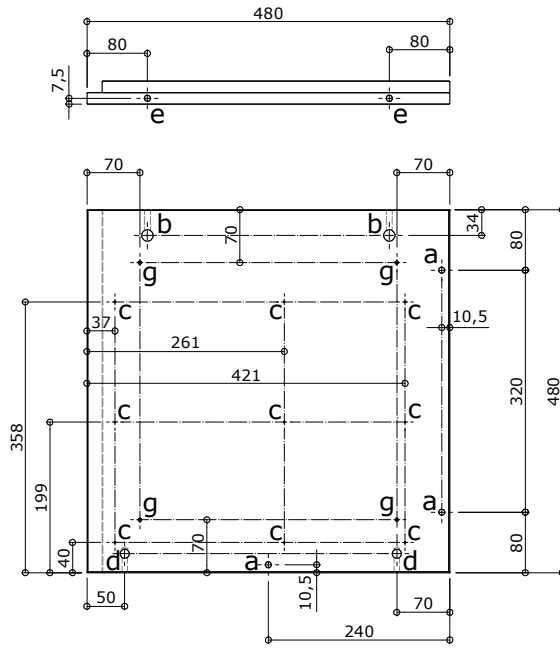
# GV-02

## Gaveteiro

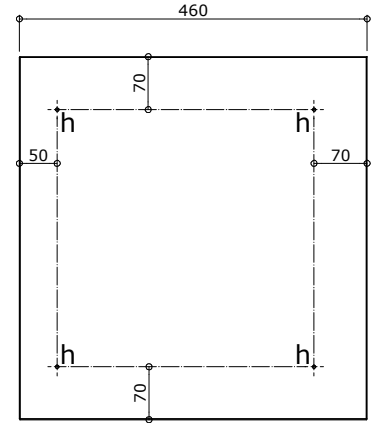
Sistema de mobiliário para áreas administrativas

Revisão 4  
Data 29/10/21

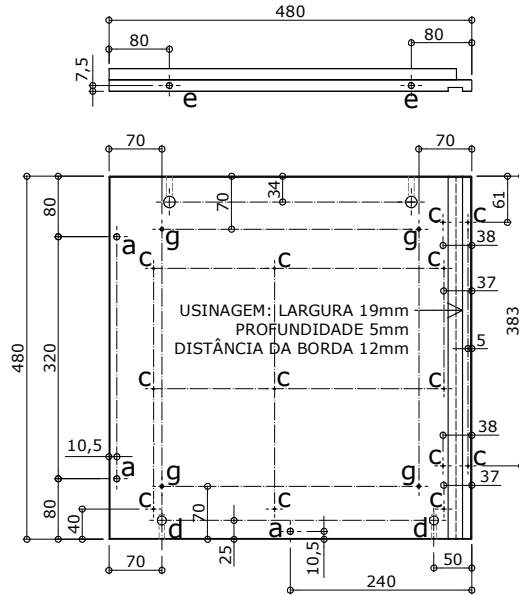
Página  
**8/16**



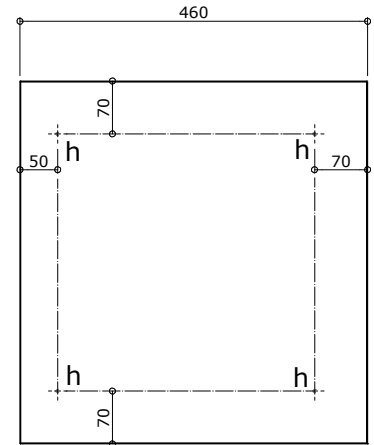
LATERAL ESQUERDA (face interna)



LATERAL ESQUERDA (face externa)



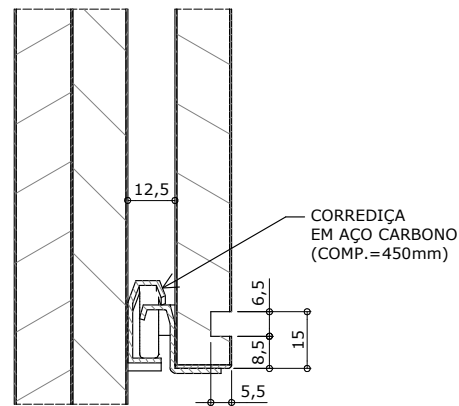
LATERAL DIREITA (face interna)



LATERAL DIREITA (face externa)

**Legenda:**

- a - furo  $\varnothing=8\text{mm}$  e prof.=11mm (para parafuso de montagem)
- b - furo  $\varnothing=15\text{mm}$  e prof.=12,2mm (para dispositivo de montagem)
- c - furo  $\varnothing=2\text{mm}$  e prof.=7mm (para parafuso autoatarraxante  $\varnothing=3,5\text{mm}$  - comp.=12mm cabeça chata, fenda Phillips)
- d - furo  $\varnothing=12\text{mm}$  e prof.=12mm (para porca cilíndrica  $\varnothing\text{ ext.}=12\text{mm}$ )
- e - furo  $\varnothing=8\text{mm}$ , vazar até encontro com b (para parafuso de montagem)
- f - furo  $\varnothing=7\text{mm}$  e prof.=32mm (para parafuso  $\varnothing=1/4"$  comp.=2")
- g - furo vazado  $\varnothing=4,5\text{mm}$  (para parafuso autoatarraxante  $\varnothing=4,5\text{mm}$  - comp.=22mm cabeça chata, fenda Phillips)
- h - furo  $\varnothing=4,5\text{mm}$  e prof.=7mm (para parafuso autoatarraxante  $\varnothing=4,5\text{mm}$  - comp.=22mm cabeça chata, fenda Phillips)



**DETALHE 3**

ESC. 1 : 2



**Atenção**

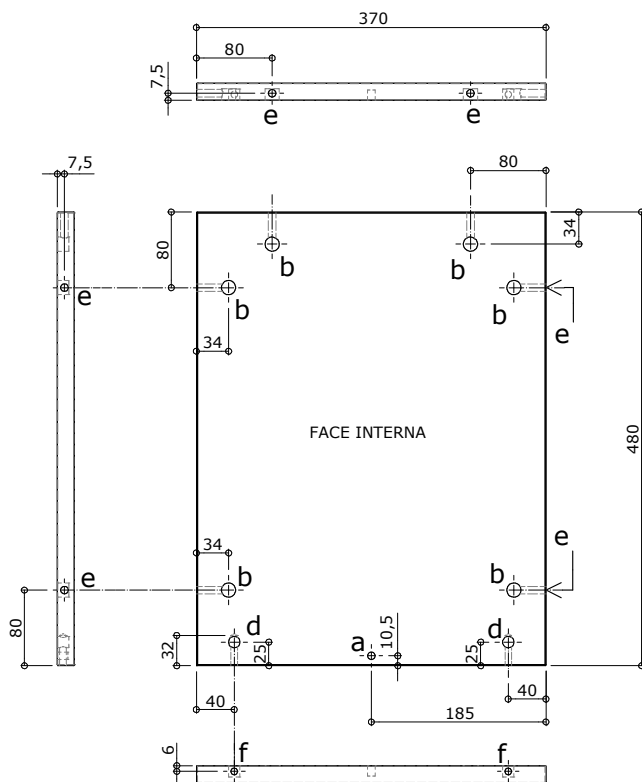
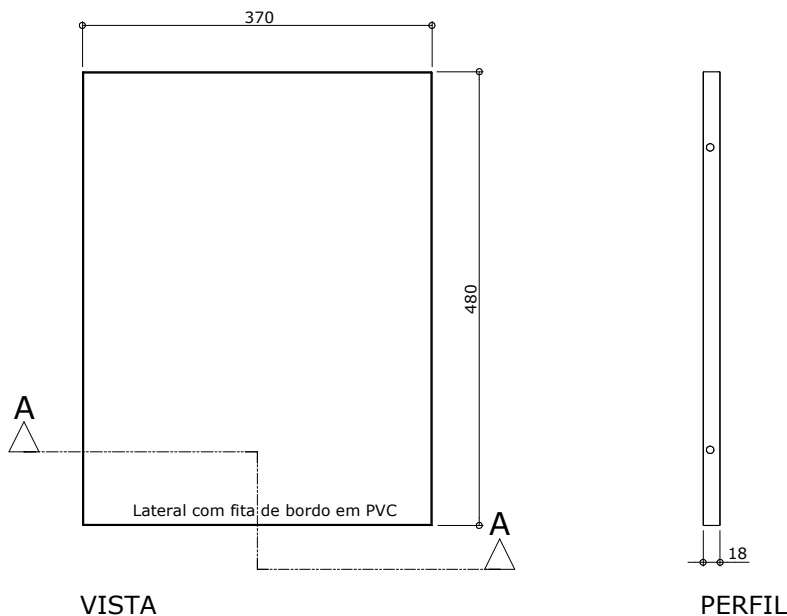
Preserve a escala  
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.  
Imprima somente o necessário

# GV-02

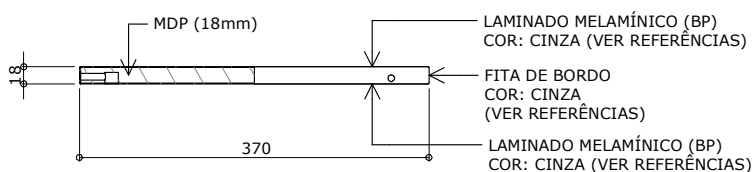
## Gaveteiro

Sistema de mobiliário para áreas administrativas



- Legenda:
- a - furo  $\varnothing=8\text{mm}$  e prof.=11mm (para parafuso de montagem)
  - b - furo  $\varnothing=15\text{mm}$  e prof.=12,2mm (para dispositivo de montagem)
  - d - furo  $\varnothing=12\text{mm}$  e prof.=12mm (para porca cilíndrica  $\varnothing$  ext.=12mm)
  - e - furo  $\varnothing=8\text{mm}$ , vazar até encontro com "b" (para parafuso de montagem)
  - f - furo  $\varnothing=7\text{mm}$  e prof.=32mm (para parafuso  $\varnothing=1/4"$  comp.=2")

### ESQUEMA DE FURAÇÃO



### CORTE AA

### PEÇA POSTERIOR

ESC. 1 : 8

Revisão 4  
Data 29/10/21

Página  
**9/16**



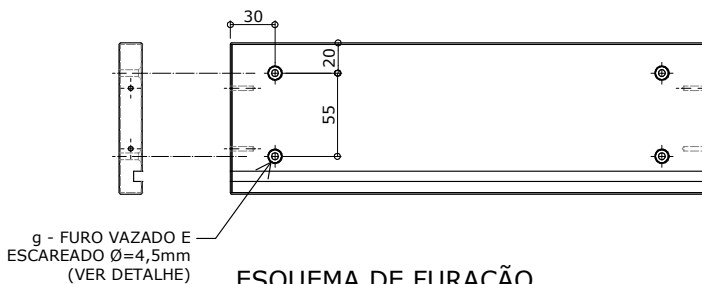
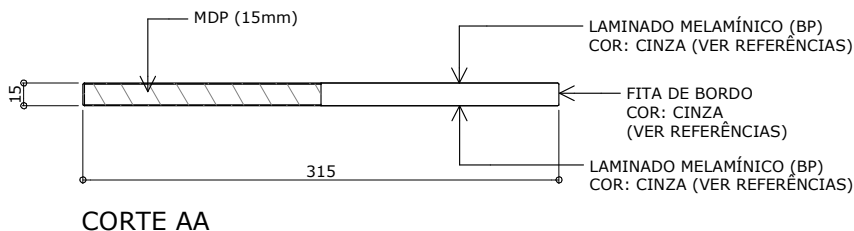
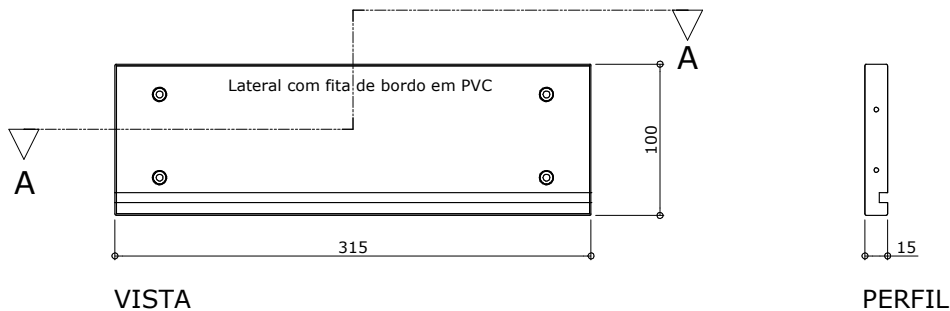
**Atenção**  
Preserve a escala  
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

**Respeite o Meio Ambiente.**  
Imprima somente o necessário

GV-02

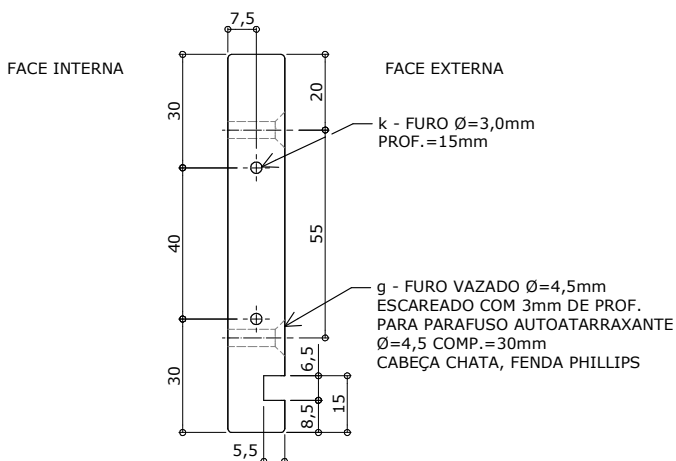
Gaveteiro

Sistema de mobiliário para áreas administrativas



CONTRA FRONTÃO

ESC. 1 : 5



DETALHE FURAÇÃO LATERAL CONTRA FRONTÃO E USINAGEM

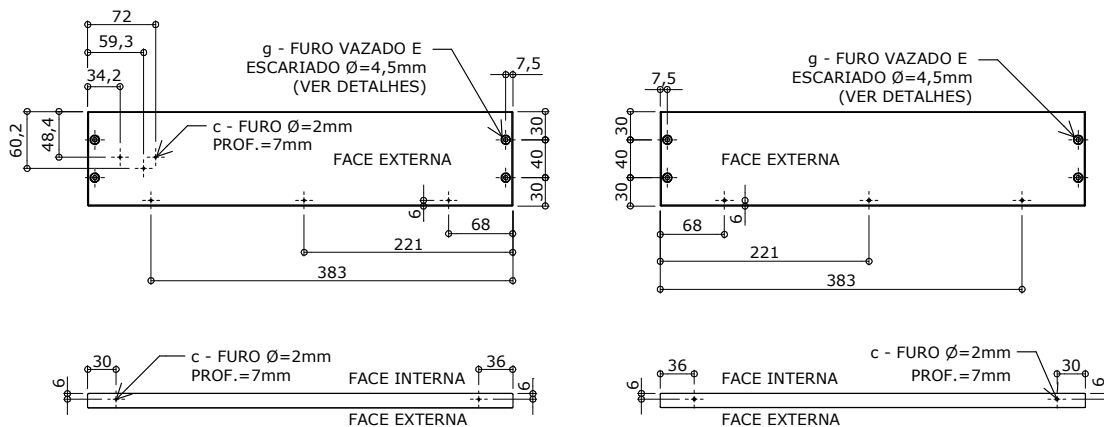
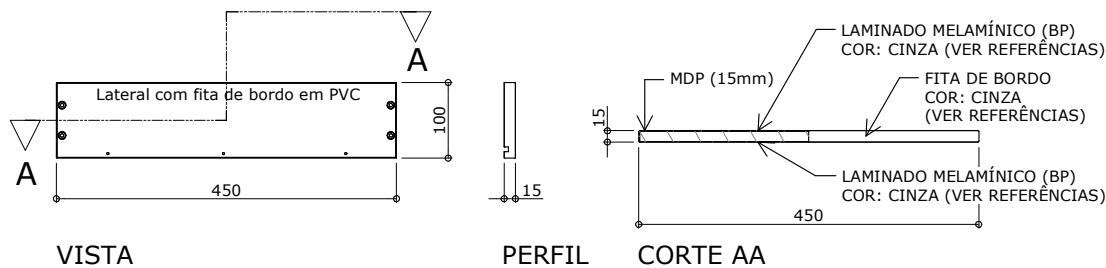
ESC. 1 : 2

Revisão 4  
Data 29/10/21

Página 10/16

**Atenção**  
Preserve a escala  
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.  
Imprima somente o necessário



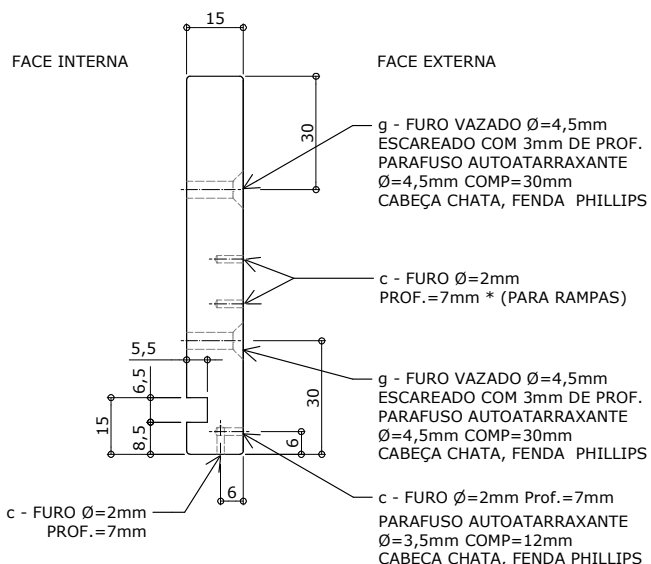
**LATERAL DIREITA**

ESC. 1 : 8

**LATERAL ESQUERDA**

ESC. 1 : 8

**ESQUEMA DE FURAÇÃO**



**DETALHE FURAÇÃO  
LATERAIS DAS GAVETAS  
E USINAGEM**

ESC. 1 : 2

**GV-02**

**Gaveteiro**

Sistema de mobiliário para áreas administrativas

Revisão 4  
Data 29/10/21

Página  
**11/16**



**Atenção**  
Preserve a escala  
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

**Respeite o Meio Ambiente.**  
Imprima somente o necessário



# GV-02

## Gaveteiro

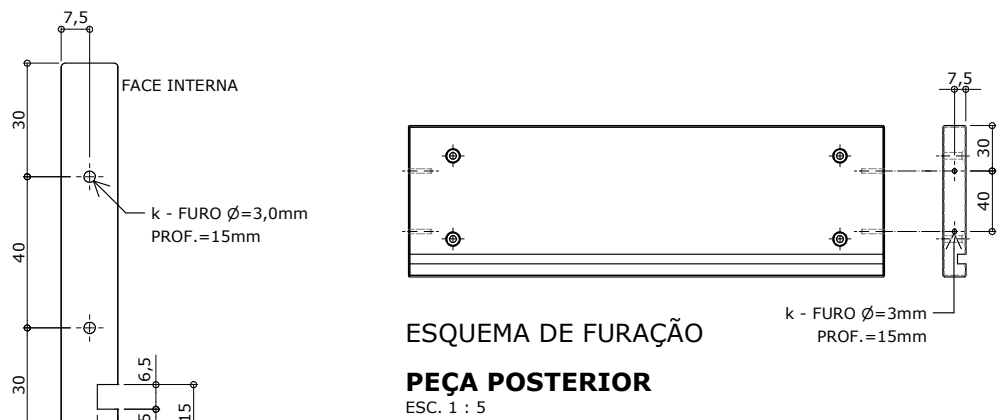
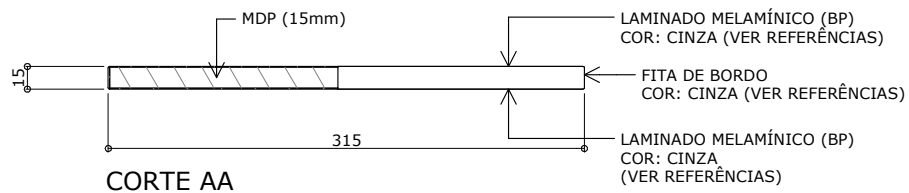
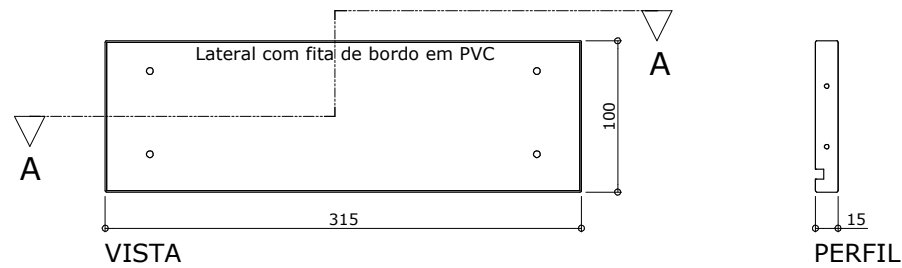
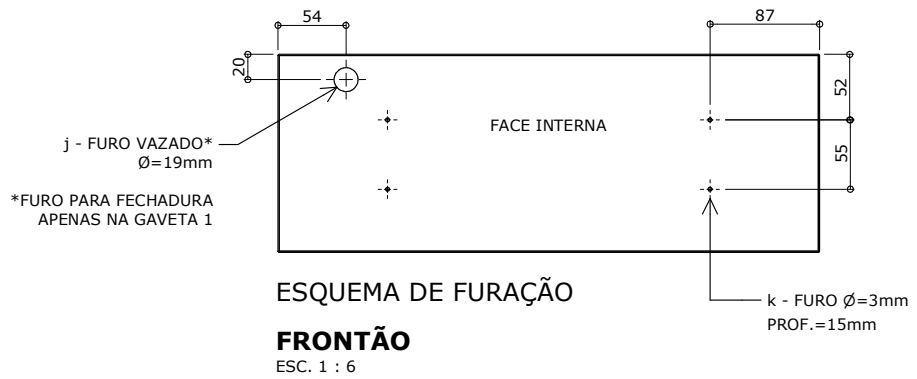
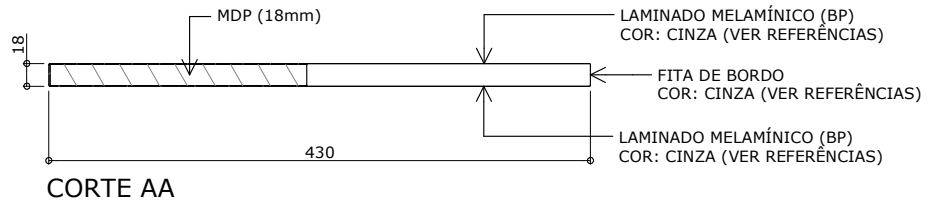
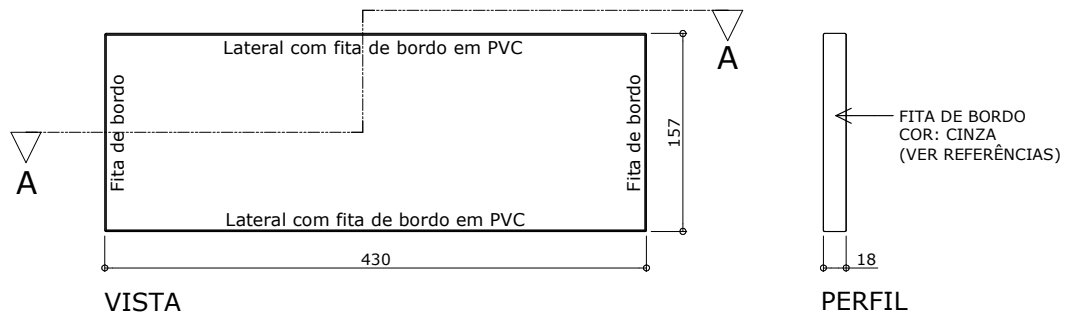
Sistema de mobiliário para áreas administrativas

Revisão 4  
Data 29/10/21

Página  
**12/16**

**Atenção**  
Preserve a escala  
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.  
Imprima somente o necessário



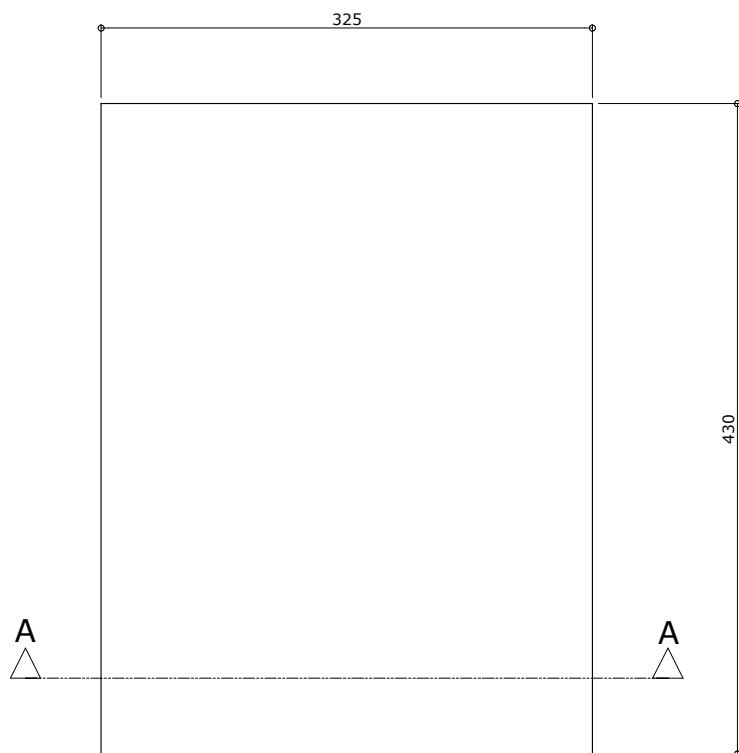
### DETALHE FURAÇÃO LATERAL PEÇA POSTERIOR E USINAGEM

ESC. 1 : 2

# GV-02

## Gaveteiro

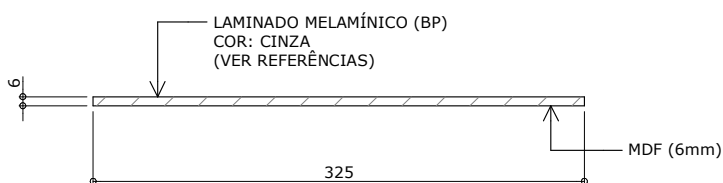
Sistema de mobiliário para áreas administrativas



VISTA



PERFIL



CORTE AA

### PEÇA INFERIOR

ESC. 1 : 5

Revisão 4  
Data 29/10/21

Página  
**13/16**



#### Atenção

**Preserve a escala**  
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

**Respeite o Meio Ambiente.**  
Imprima somente o necessário

# GV-02

## Gaveteiro

Sistema de mobiliário para áreas administrativas

Revisão 4  
Data 29/10/21

Página  
**14/16**



**Atenção**  
Preserve a escala  
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

**Respeite o Meio Ambiente.**  
Imprima somente o necessário

## DESCRIÇÃO

- Gaveteiro com 3 gavetas, dotado de rodízios.

## CONSTITUINTES

- Corpo composto por:
  - Peças superior, inferior e posterior em MDP, com espessura de 18mm, revestidas nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA [ver referências]. Dimensões acabadas conforme projeto;
  - Peças laterais, compostas cada uma de 2 (dois) painéis em MDP, com espessura de 15mm, revestidos nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA [ver referências]. Dimensões acabadas conforme projeto;
  - Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno) com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA [ver referências], colados com adesivo "Holt Melting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 1mm (espessura)
- Gavetas compostas por:
  - Frontão em MDP, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA [ver referências]. Dimensões acabadas conforme projeto. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno) com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA [ver referências], colados com adesivo "Holt Melting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 1mm (espessura);
  - Laterais, peça posterior e contra-frontão em MDP, com espessura de 15mm, revestidos nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA [ver referências]. Dimensões acabadas conforme projeto. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno) com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA [ver referências], coladas com adesivo "Holt Melting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 1mm (espessura);
  - Peça inferior em MDF, com espessura de 6mm, revestida em uma das faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, na cor CINZA [ver referências]. Dimensões acabadas conforme projeto.
- Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrugamento deve ser de  $R_{i_0}$  e o grau de empolamento deve ser de  $d_0/t_0$ .
- Base em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, seção retangular de 20mm X 50mm, em chapa 14 (1,9mm), soldada e pré-furada. Pintura em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor CINZA [ver referências].
- Rodízio de duplo giro, com rodas duplas macias de poliuretano,  $\emptyset = 35$ mm, sem trava, na cor CINZA [ver referências]. Fixação por meio de chapa de aço plano de 38mm X 38mm, dotada de 4 furos com  $\emptyset = 5$ mm.
- Conjunto de correções em chapa de aço carbono (espessura mínima de 0,8mm), comprimento de 450mm, dotadas de roldanas em polipropileno puro. Acabamento em pintura epóxi em pó na cor BRANCA.

- Sistema de fechamento simultâneo de gavetas composto por:

- Fechadura frontal para gaveteiro [ver referências];
- Barra de alumínio para fechadura com comprimento compatível com o sistema de fechamento [ver referências];
- Pinos de travamento [ver referências];
- Rampas de travamento instalada do lado direito das gavetas [ver referências].

- Fixações:

- Fixação das peças que compõem o corpo do gaveteiro através de dispositivos de conexão e parafusos de montagem;
- Montagem das gavetas com parafusos autoatarraxantes para MDP, de 4,5mm X 30mm, cabeça chata, fenda Phillips ou Pozidriv;
- Correções fixadas com parafusos autoatarraxantes para MDP, de 3,5mm X 12mm, cabeça chata, fenda Phillips ou Pozidriv;
- Junção das painéis laterais com parafusos auto atarraxantes para MDP, de 4,5mm X 22mm com cabeça chata, fenda Phillips ou Pozidriv;
- Fixação da base metálica ao corpo do gaveteiro, através de parafusos de 1/4" X 2" rosca máquina polegada e porcas cilíndricas de 1/4";
- Fixação dos rodízios à base metálica através de rebites de repuxo de 4,0mm X 8mm.

## FABRICAÇÃO

- Para fabricação é indispensável seguir projeto executivo e especificações técnicas.
- Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias.
- Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmirlhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos.
- A fita de bordo deve ser aplicada exclusivamente pelo processo de colagem "Hot Melting", devendo receber acabamento frezado após a colagem, configurando arredondamento dos bordos com raio de 1mm.

## REFERÊNCIAS

- Chapa em madeira aglomerada - MDP - Madeplac BP - 18mm revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) - acabamento texturizado - "DURATEX" ou equivalente - cor CINZA - referência PANTONE [\*] 428 C.
- Chapa em madeira aglomerada - MDP - Madeplac BP - 15mm revestida em uma das faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) - acabamento texturizado - "DURATEX" ou equivalente - cor CINZA - referência PANTONE [\*] 428 C.
- Chapa de MDF - Madefibra - 6mm revestida em laminado melamínico de baixa pressão - BP - "DURATEX" ou equivalente - cor CINZA - referência PANTONE [\*] 428 C.
- Fita de bordo em com espessura de 1mm - "REHAU" ou equivalente - cor CINZA - referência PANTONE [\*] 428 C.
- Pintura dos elementos metálicos - cor CINZA - referência RAL [\*\*] 7040.
- Rodízios - "SQUADRONI" - cod. 1135" ou equivalente.
- Correções "Código 11.03.116 BIGFER" ou equivalente.
- Fechadura "SOPRANO" - cod. 06506.0288.35" ou equivalente.
- Barra de alumínio "SOPRANO" cód. - 06702.6017.26 ou equivalente.
- Pinos de travamento "SOPRANO" - cod. 06702.0033.41" ou equivalente.
- Rampas de travamento - Batente L "SOPRANO cod. - 06702.0025.13" ou equivalente.



[\*] PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED

[\*\*] RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK

## IDENTIFICAÇÃO DO FORNECEDOR

• Etiqueta auto adesiva vinílica ou de alumínio com informações impressas de forma permanente, de tamanho mínimo 80mm x 40mm, a ser fixada na parte posterior do gaveteiro, contendo:

- Nome do fornecedor;
- Nome do fabricante;
- Logomarca do fabricante;
- Endereço / telefone do fornecedor;
- Data de fabricação (mês/ano);
- Nº do contrato;
- Garantia até \_\_/\_\_/ [24 meses após a data da nota fiscal de entrega];
- Código FDE do móvel.

### Observação:

- A amostra do gaveteiro deve ser apresentada com a etiqueta a ser utilizada para o fornecimento do lote, fixada no local definido. Enviar etiqueta em duplicata para análise da matéria prima.

## MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO

• Os gaveteiros devem ser fornecidos acompanhados do Manual de Uso e Conservação, contendo no mínimo as seguintes informações:

- Orientações para uso e regulagem;
- Recomendações de segurança;
- Orientações sobre limpeza e conservação;
- Orientações para acionamento da garantia.

### Observação:

- A amostra do gaveteiro deve ser apresentada acompanhada do "MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO".

## GARANTIA

• 02 (dois) anos contra defeitos de fabricação.

### Observação:

- A data para cálculo da garantia deve ter como base o último dia da entrega do lote correspondente à ordem de fornecimento.

## CONTROLE DE QUALIDADE

• Os lotes de fabricação poderão ser avaliados em qualquer tempo, durante a vigência do contrato pela área técnica da FDE ou seus prepostos.

## EMBALAGEM

- Papelão ondulado, manta de polietileno expandido ou plástico bolha, de gramatura adequada às características do produto, dobrando a parte excedente e fixando com cordões de sisal, rafia ou fitilho de polipropileno.
- Não será admitida a embalagem de partes do produto antes da montagem, quando esta acarretar dificuldade de sua remoção.
- Não será admitida a embalagem de partes dos produtos com materiais de difícil remoção, tais como filmes finos para embalar alimentos.
- Não deverão ser utilizadas fitas adesivas em contato direto com o produto.

### Observação:

- Outros tipos de embalagem que apresentem soluções com menor impacto ambiental poderão ser aprovados pela equipe técnica da FDE mediante consulta prévia.

## ROTULAGEM DA EMBALAGEM

• Devem constar do lado externo de cada volume, rótulos de fácil leitura contendo:

- Identificação do fabricante;
- Identificação do fornecedor;
- Código do produto;
- Orientações sobre manuseio, transporte e estocagem.

### Observação:

- A amostra do gaveteiro deve ser entregue embalada e rotulada como especificado.

## TRANSPORTE

- Manipular cuidadosamente.
- Proteger contra intempéries.

## TOLERÂNCIAS DIMENSIONAIS

• Asseguradas as condições de montagem dos móveis, sem prejuízo da funcionalidade destes ou de seus componentes, serão admitidas tolerâncias conforme estabelecido a seguir:

- Mais ou menos (+/-) 1mm para comprimento e largura das partes em madeira. Desde que não interfira no funcionamento do móvel.
- Mais ou menos (+/-) 0,3 mm para espessura das partes em madeira.

• Sem prejuízo das tolerâncias citadas acima, serão admitidas tolerâncias normativas de fabricação para o seguinte material: chapas de MDP.

• Espessuras de chapa de aço e bitolas construtivas de tubos devem seguir tolerâncias normativas conforme Normas ABNT.

## DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA

• O fornecedor deverá apresentar, acompanhado da amostra, laudo técnico de ensaio de resistência à corrosão da pintura em câmara de névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para realização deste ensaio (NBR 8094), que apresente grau de ferrugem  $Ri_0$  conforme NBR ISO 4628-3 e grau de empolamento  $d_0/t_0$  conforme NBR 5841.

### Observações:

- A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. Os laudos devem conter fotos do produto por inteiro (mínimo duas, em diferentes ângulos, com tamanho mínimo de 9 x 12cm); identificação das partes ensaiadas; identificação do fabricante; data; e técnico responsável;
- Amostras para Ensaio de corrosão devem ser extraídas pelo próprio laboratório e devem necessariamente conter encontros soldados;
- Não serão aceitos laudos datados com mais de 1 (um) ano, contado da data de sua apresentação;
- Os ensaios deverão ser realizados necessariamente por laboratórios acreditados nos escopos respectivos de cada Norma pelo CGCRE-INMETRO;
- Deverão ser enviadas as vias originais dos laudos; na impossibilidade justificada, serão aceitas cópias legíveis, coloridas e autenticadas.

## NOTAS

### Sobre projeto e especificações

- Este projeto foi desenvolvido e é de propriedade da FDE - Fundação para o Desenvolvimento da Educação;

## Mobiliário

# GV-02

## Gaveteiro

Sistema de mobiliário para áreas administrativas

Revisão 4  
Data 29/10/21

Página

# 15/16



### Atenção

Preserve a escala  
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.  
Imprima somente o necessário

# GV-02

## Gaveteiro

Sistema de mobiliário para áreas administrativas

Revisão 4  
Data 29/10/21

Página  
**16/16**

- É vedada qualquer alteração do projeto e especificação sem a consulta prévia e aprovação expressa das alterações requeridas pela área técnica da FDE - Fundação para o Desenvolvimento da Educação;
- Este projeto pode ser utilizado como referência em processos de aquisição por outros órgãos ou entidades, públicas ou privadas, desde que o conteúdo desta ficha técnica seja reproduzido na íntegra, não sendo admissível qualquer alteração de especificações sem a anuência prévia da área técnica da Gerência de Inovação e Tecnologias da Edificação da Diretoria de Obras e Serviços da FDE - Fundação para o Desenvolvimento da Educação.

### Sobre disponibilidade de produtos, componentes e insumos

- O fabricante ou fornecedor que pretenda participar de licitações deste produto deve se qualificar e qualificar seus provedores em tempo hábil para o processo de licitação;
- A área técnica não fornece informações de mercado, nem interfere em negociações comerciais. A falta de matérias-primas, componentes ou insumos não pode ser utilizada para justificar qualquer obrigação do fornecedor ou licitante, em processos de licitação ou registros de preços deste produto.

### NORMAS

- ABNT NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas.
- ABNT NBR 8094:1983- Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição à névoa salina - Método de ensaio.
- ABNT NBR 13961:2010 - Móveis para escritório - Armários.
- ABNT NBR ISO 4628-3:2015 - Tintas e vernizes - Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3 avaliação do grau de enferrujamento.

### Observação:

- As edições indicadas estavam em vigor no momento desta publicação. Como toda norma está sujeita a revisão, recomenda-se verificar a existência de edições mais recentes das normas citadas.



#### Atenção

**Preserve a escala**  
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

**Respeite o Meio Ambiente.**  
Imprima somente o necessário