

CONJUNTO DE CALÇA E GANDOLA DE MANGA CURTA
Corpo de Bombeiros Municipal de Orlândia

1. Objetivo:

1.1. A presente especificação fixa as características mínimas exigíveis à aquisição do uniforme do Bombeiro Municipal de Orlândia, sendo:

1.2. Descrição do conjunto:

1.2.1. Composto de Calça e Gandola (camisa), produzido em tecido composto por 67% algodão e 33% poliéster (com tolerância de $\pm 3\%$), do tipo Techno Rip Stop, (padrão santista ou similar idêntica) padrão 101 - 220g/m² - na cor do Código Pantone nº 180513TC, isento de manchas, falhas, bolotas ou outros defeitos prejudiciais ao bom aspecto visual e da confecção.

2. Descrição em detalhes da Gandola:

2.1. **Gandola:** Camisa masculina, com gola, manga curta, com zíper inteiro em metal na mesma cor do tecido, na frente, dois (02) bolsos frontais internos com zíper, platinas nos ombros presa com botão caseado, costuras duplas nos bolsos, gola e lapelas; na manga direita com bordado do Brasão de Orlândia e na esquerda com o bordado da Bandeira do Brasil reduzida.

2.2. **Talhe:** de camisa esporte levemente cinturada, com bainha de 15 (quinze) mm com tolerância de ± 5 (cinco) mm aberta em toda extensão, fechada por zíper embutido em latão de primeira qualidade (zíper nº 5), medindo 560 (quinhentos e sessenta) mm para as camisas do nº 40 ao 58 e 620 (seiscentos e vinte) mm do nº 60 ao 66.

2.3. **Gola:** esporte, com entretela em 100% poliéster, com largura de 6 (seis) cm a 8 (oito) cm (para todos os tamanhos), pespontada;

2.4. **Mangas:** curtas, com bainhas fixas de 25 (vinte e cinco) mm com tolerância de ± 5 (cinco) mm, pespontadas, conforme tabela no item 2.1.9;

2.5. **Traseiro:** com pala reta, pespontada, tecido duplo na largura de 110 (cento e dez) mm com tolerância de ± 10 (dez) mm e comprimento de manga a manga e uma prega de cada lado, distando 80 (oitenta) mm com tolerância de ± 5 (cinco) mm da costura da manga e 10 (dez) mm com tolerância de ± 2 (dois) mm de profundidade;

2.6. **Platinas:** com entretela em 100% poliéster e embutidas na costura da manga com 50 (cinquenta) mm, com tolerância de ± 2 (dois) mm de largura na base e 55 (cinquenta e cinco) mm, com tolerância de ± 2 (dois) mm na extremidade, medindo 130 (cento e trinta) mm, com tolerância de ± 2 (dois) mm no sentido longitudinal, pespontadas, com um

caseado no sentido longitudinal a 10 (dez) mm, com tolerância de ± 2 (dois) mm do bico;

2.7. **Bolsos:** 02 (dois), **internos**, frisados, aplicados um de cada lado do dianteiro, na altura do tórax; cada bolso terá um zíper de latão embutido nº 3B com 140 (cento e quarenta) mm (com tolerância de ± 5 mm), fechando de fora para dentro, com pesponto duplo a sua volta; no bolso direito terá uma fita prendedora de ganchos e argolas na cor cinza bandeirante com 20 (vinte) mm de largura (com tolerância de ± 1 mm) por 130 (cento e trinta) mm de comprimento (com tolerância de ± 5 mm), costurado com o lado dos ganchos acima do pesponto do fecho do zíper.

2.7.1. **Dimensões dos bolsos frontais:** medidas do lado interno da gandola, a partir da costura superior do bolso será de 145 (cento e quarenta e cinco) mm de largura por 170 (cento e setenta) mm de altura com tolerância de ± 5 mm para todos os manequins.

2.7.2. **Tabela (01) de localização dos bolsos frontais (Camisa pronta).**

TABELA 01													
Número da gandola	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64
Localização dos bolsos	20 cm	20 cm	20 cm	20 cm	20 cm	23 cm	23 cm	23 cm	23 cm	26 cm	26 cm	26 cm	26 cm

Obs: As medidas acima referem-se à distância da parte central das costuras dos ombros até a abertura dos bolsos.

2.8. **Figura (01) de exemplo da gandola:**

FIGURA 01



2.8.1. **Tabela (02) de Medidas Básicas da Camisa (Gandola) - (Dimensões em cm):**

TABELA 02														
NÚMEROS	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	TOLERÂNCIA
TÓRAX	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70	72	74	± 1,0 CM
COSTAS	42,5	44	45,5	47	48,5	50	51,5	53	54,5	56	57,5	59	60,5	± 1,0 CM
MANGAS CURTAS - COM BAINHA DE 25 MM	26	26	26	26	26	26	26	26,5	27	27,5	27,5	28	28	± 0,5 CM
CONTORNO DA CAVA	25	25,5	26	26,5	27,5	28	28,5	29	30	30,5	31,5	32	32,5	± 1,0 CM
COMPRIMENTO TOTAL - COM BAINHA DE 15 MM	69,5	71	72,5	74	75,5	77	78,5	80	81,5	81,5	81,5	81,5	81,5	± 1,0 CM

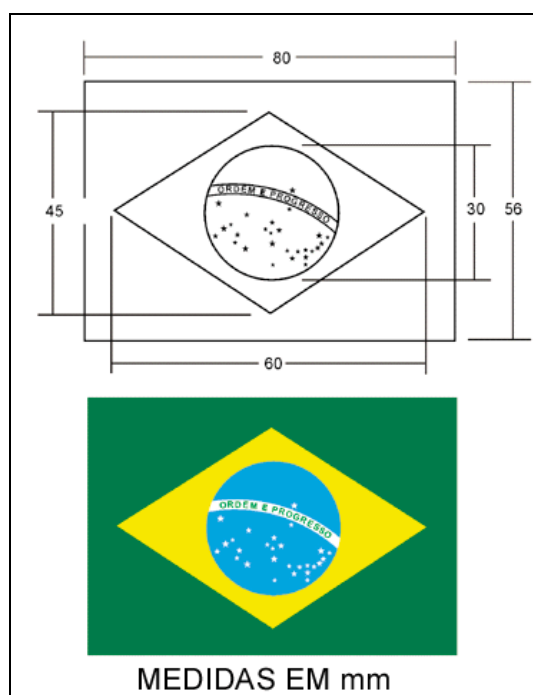
2.9. **Descrição dos Bordados da Gandola:**

2.9.1. **Descrição da Bandeira do Brasil reduzida:** Deverá medir 80 (oitenta) mm de comprimento por 56 (cinquenta e seis) mm de altura; as especificações das cores deverão seguir as originais da Bandeira Oficial do Brasil.

2.9.2. **Localização do Bordado da Bandeira do Brasil reduzida:** Deverá ser bordada diretamente sobre o tecido do Uniforme (Rip Stop) na cor do Código Pantone nº 180513TC de confecção da gandola, a 40 (quarenta) mm com tolerância de ± 5 mm da costura da parte superior da manga do lado esquerdo e possuir uma entretela de composição 80% poliéster e 20% viscose, resistente à lavagem e passagem a ferro.

2.9.3. **Figura (02) Ilustrativa da Bandeira do Brasil:**

FIGURA 02



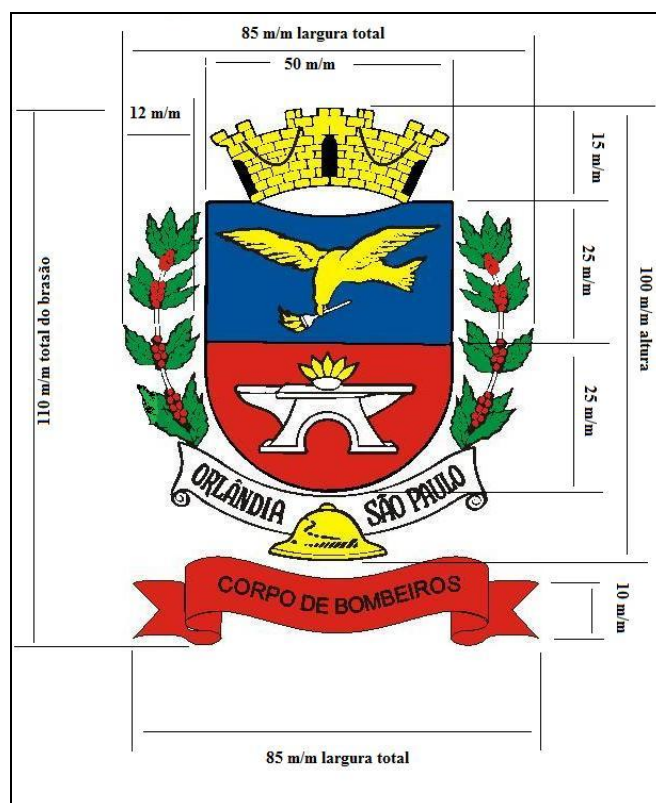
2.9.4. **Descrição do Brasão do Município de Orlandia:** O Brasão do Município de Orlandia deverá medir 100 (cem) mm de altura x 85 (oitenta e cinco) mm de largura sem o listel e com o listel a altura total será de 110 (cento e dez mm de altura), as especificações das cores deverão seguir as originais do Brasão Oficial do Município de Orlandia, o listel deverá ser na cor vermelho bombeiro com um fio Dourado de 1 m/m ao redor, com os dizeres (CORPO DE BOMBEIROS) bordado com fio dourado, na fonte Lucinda Sans Unicode Tamanho 12 Maiúscula.

2.9.5. **Localização do Bordado do Brasão do Município de Orlandia reduzido:** Deverá ser bordado diretamente sobre o tecido do Uniforme (Rip Stop) na cor do Código Pantone nº 180513TC de confecção da gandola, a 40 (quarenta) mm com tolerância de ± 5 mm da costura da parte superior da manga do lado direito e possuir uma entretela de composição 80% poliéster e 20% viscose, resistente à lavagem e passagem a ferro.

2.9.6. **Características da linha do Bordado:** Ambos bordados deverão ser feitos com a linha 100% poliéster trilobal na espessura 120 (cento e vinte).

2.9.7. **Figura (03) Ilustrativa do Brasão de Orlandia:**

FIGURA 03



2.10. **Tabela (03) de Numeração e quantidade a ser fornecida de gandas:**

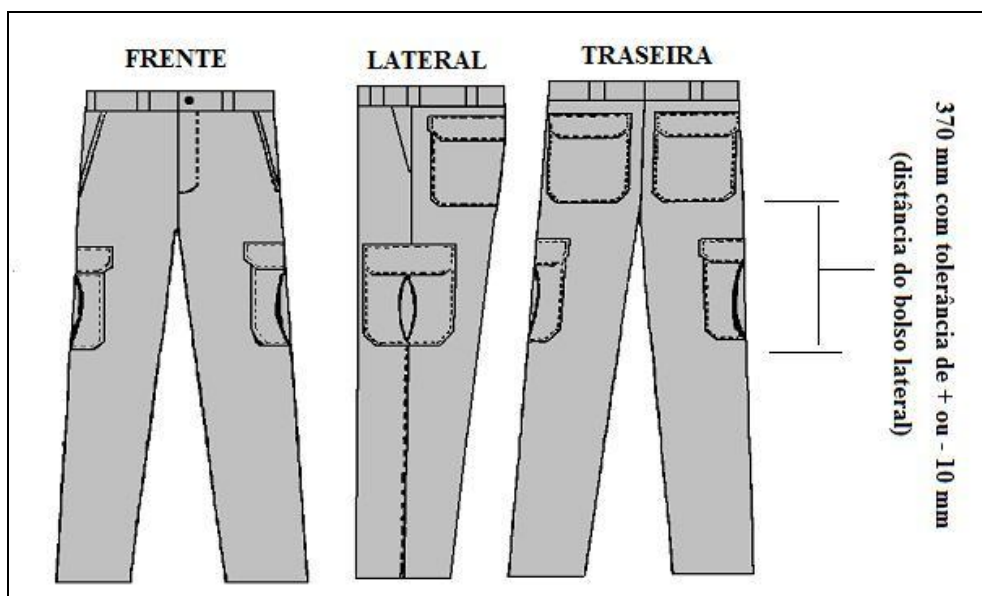
TABELA 03	
Numeração das Gandolas	Quantidade
46	04
48	16
50	48
52	20
54	12
Qtde. total geral	100 unidades

3. **Descrição geral da Calça:** Calça masculina produzida em tecido composto por 67% algodão e 33% poliéster (com tolerância de $\pm 3\%$), do tipo Techno Rip Stop, (padrão santista ou similar idêntica) padrão 101 - 220g/m² - na cor do Código Pantone nº 180513TC; com zíper em metal na mesma cor do tecido na braguilha; 02 bolsos frontais internos sem zíper; 02 bolsos traseiros e 02 bolsos laterais, chapados com costuras duplas e com sistema de fechamento por velcro.

3.1. **Descrição detalhada da Calça:**

3.1.1. **Figura (04) ilustração da calça.**

Figura 04



- 3.2. **Direta:** largura regular, com bocas comuns, com a barra por fazer, conforme figura 01, devidamente overlocadas, tendo sobra de tecido em toda extremidade não inferior a 15

(quinze) mm e na emenda do traseiro não inferior a 20 (vinte) mm, possibilitando o alargamento da calça até 30 (trinta) mm ou estreitamento até 40 (quarenta) mm nos manequins de 40 a 46 e de 48 a 62, as costuras laterais deverão ser rebatidas;

- 3.3. **Cintura:** com passadores externos para cinto, do mesmo tecido, pespontados com costuras laterais de 48 (quarenta e oito) mm de altura (com tolerância de ± 3 mm) por 12 (doze) mm de largura (com tolerância de ± 2 mm de largura), com travetes nas extremidades, embutidos no cós, assim distribuídos conforme tabela (04) de passadores:

3.3.1. **Tabela (04) passadores:**

TABELA 04	
Numeração de:	Qtde passadores
36 a 42	08
44 a 50	10
52 a 62	12

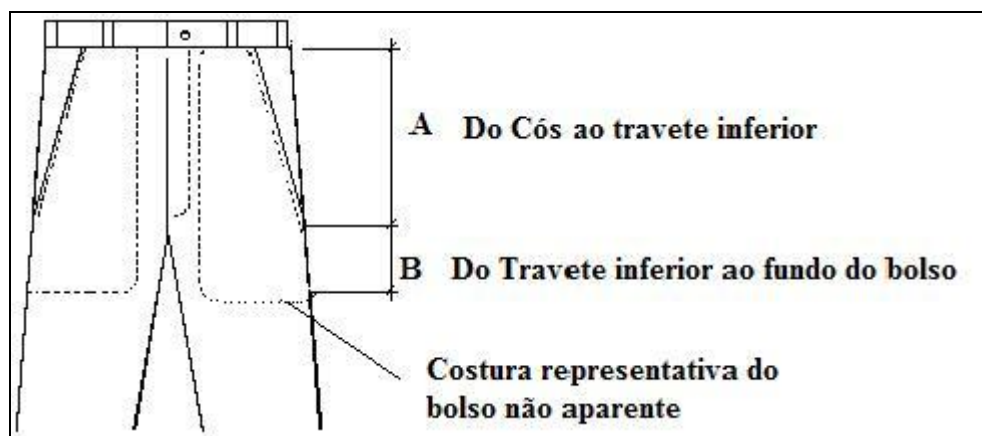
- 3.4. **O cós** deverá ser entretelado e forrado em toda extensão (48 (quarenta e oito) mm de largura com tolerância de ± 3 mm), abotoado por botão, forrado com o mesmo tecido dos bolsos;

- 3.5. **Braguilha:** forrada com o mesmo tecido e fechada por zíper tipo latão nº 3 B medindo 160 (cento e sessenta) mm para as calças do nº 40 ao 48 e 170 (cento e setenta) mm para as calças do nº 50 ao 62, reforçado com travete na parte inferior;

3.6. **Bolsos com duplo pesponto:**

- 3.6.1. **Frontais:** tipo faca, com revel fixo na abertura, forrado, indo até a braguilha, overlocado e com travetes nas extremidades da abertura da boca, conforme figura (05) e tabela (05);

FIGURA 05

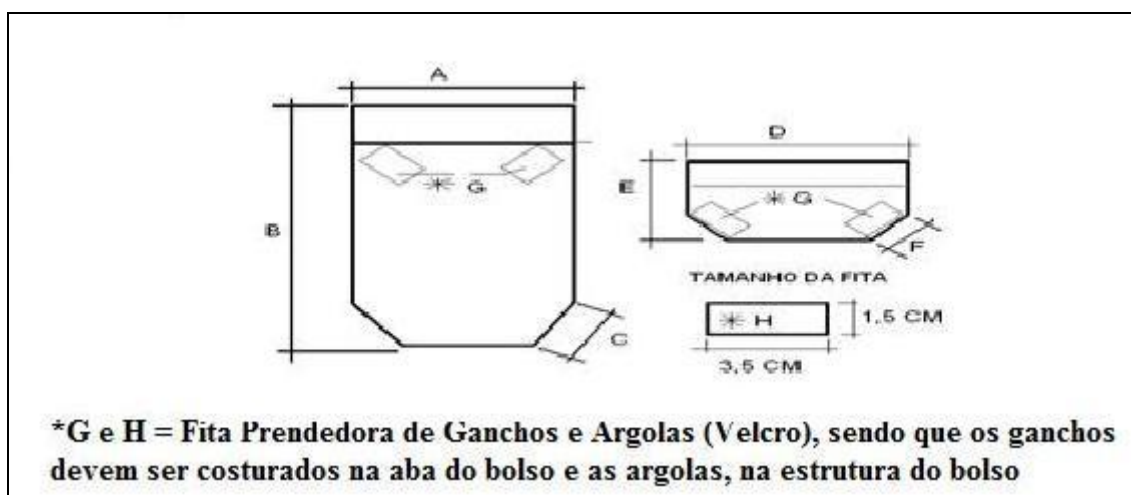


3.6.2. **Tabela (05) de dimensões em cm dos bolsos frontais (tolerância de $\pm 0,5$ cm):**

TABELA 05				
TAMANHOS BOLSOS FRONTAIS	36-38-40-42	44-46-48-50-52	54-56-58-60	62-64-66-68
A	16,5	17,5	18,5	19,5
B	15	16	17	18

3.6.3. **Bolsos Traseiros:** 02 (dois), chapados, com portinholas, entretelados, fechados através de fita prendedora de ganchos e argolas (velcro), com dimensões de 15 (quinze) mm de largura x 30 (trinta) mm de comprimento, cantos inferiores oitavados, bainha de 20 (vinte) mm de largura (com tolerância de ± 2 mm), overlocados e com travetes verticais nas extremidades das portinholas e das aberturas dos bolsos, conforme a figura (06) e tabela (06) de medidas:

FIGURA 06

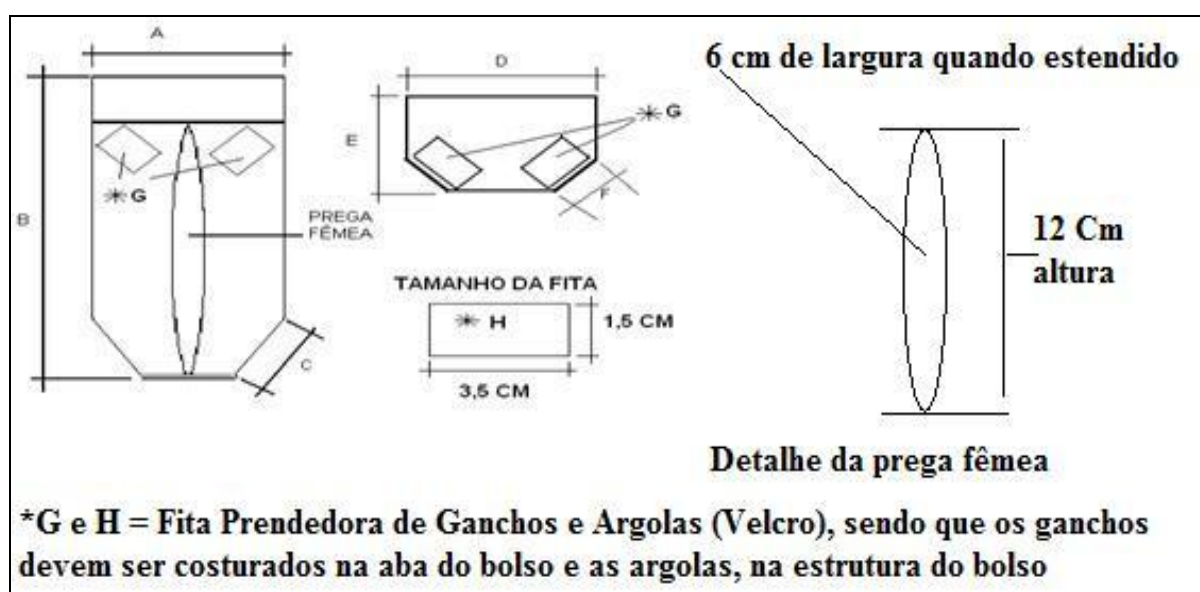


3.6.4. **Tabela (06) de dimensões em cm dos bolsos traseiros (com tolerância de $\pm 0,2$ cm):**

TABELA 06				
TAMANHOS BOLSOS TRASEIROS	36-38-40-42	44-46-48-50-52	54-56-58-60	62-64-66-68
A	13	14	15	16
B	14	15	16	17
C	3,5	3,5	3,5	3,5
D	13	14	15	16
E	6,5	6,5	6,5	6,5
F	3,5	3,5	3,5	3,5

3.6.5. **Bolsos Laterais:** fechados através de fita prendedora de ganchos e argolas com dimensões de 20 (vinte) mm de largura x 40 (quarenta) mm de comprimento, conforme figura (07) e tabela (07). Este bolso deverá ter uma prega fêmea com abertura de 120 (cento e vinte) mm x 60 (sessenta) mm com objetivo de aumentar seu volume interno, conforme desenho e medidas abaixo, localizado a 370 (trezentos e setenta) mm do cós, com tolerância de ± 10 (dez) mm, medindo-se do alto do cós à parte superior da portinhola do bolso:

FIGURA 07



3.6.6. **Tabela (07) de dimensões em cm dos bolsos laterais (com tolerância de $\pm 0,2$ cm).**

TABELA 07				
TAMANHOS BOLSOS LATERAIS	36-38-40-42	44-46-48-50-52	54-56-58-60	62-64-66-68
A	15	16	17	18
B	16	17	18	19
C	3,5	3,5	3,5	3,5
D	15	16	17	18
E	7	7	7	7
F	3,5	3,5	3,5	3,5

3.7. **Aviamentos (Calça e Gandola):**

3.7.1.1. Linha: - 120 Poliéster/Algodão ou 100 poliéster;

3.7.1.2. Zíper: tipo latão, de 1ª qualidade, conforme numeração já indicada;

3.7.1.3. Botões: massa, 4 (quatro) furos e 14 (catorze) mm de diâmetro, na cor do tecido;

3.7.1.4. Forro: algodão, tipo palha;

3.8. **Tabela (08) de Medidas Básicas para confecção da calça:**

TABELA 08															
NÚMEROS	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	TOLERÂNCIA
Cintura	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	62	$\pm 1,0$ cm
Quadril	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70	72	74	$\pm 1,0$ cm
Coxa	31	32	33,5	35	36,5	37,5	39	40	41	41,5	42,5	43	44	44,5	$\pm 1,0$ cm
Gancho dianteiro s/ cóis	24	24,5	25	25,5	26,5	27	27,5	28,5	28,5	29	29,5	29,5	30	30,5	$\pm 1,0$ cm
Gancho traseiro s/ cóis	36	37	38,5	39,5	40,5	41,5	42,5	43,5	44	44,5	45,5	46	46,5	46,5	$\pm 1,0$ cm
Entrepernas sem barra	85,5	85,5	87,5	87,5	87,5	87,5	89,5	89,5	89,5	89,5	89,5	89,5	89,5	89,5	- 1,0 cm a + 2,0 cm
Comprimento lateral sem barra e sem cóis	108,5	109	111,5	112	112,5	113	115,5	116	116	116	116	116	116	116,5	- 1,0 cm a + 2,0 cm

3.9. **Tabela (09) de Numeração e quantidade a ser fornecida de calças:**

TABELA 09	
Numeração das Calças	Quantidade
40	12
42	28
44	32
46	16
48	12
Qtde. total geral	100 unidades

3.10. **Tabela (10) Condições Técnicas:**

TABELA 10	
Especificação técnicas	Unidades medidas
Armação	Tipo Rip Stop
Composição	67% Algodão e 33% Poliéster
Urdume	20,50
Trama	9,50
Fios / cm	40, 80
<u>Resistência a Tração:</u> Urdume	23 Kgf
Trama	23 Kgf
Gramatura	220 g/m2 (com tolerância de $\pm 5\%$)

3.11. **Tabela (11) Processo de Lavagem e Passadoura:**

TABELA 11		
Solidez da cor	Desbote	Alteração da Cor
Lavagem caseira	3	3
Fervura	3	3
ferro quente	3	3
Lavagem alcalina	3	3
Lavagem ácida	3	3

4. Condições Gerais

4.1. **Etiquetas:** A calça e a Gandola deverão conter 02 (duas) etiquetas cada, com as seguintes informações:

- 4.2. Uma etiqueta deverá informar os dados do Fornecedor (Razão Social, C.N.P.J), Ano de fabricação, instruções de lavagem e número do manequim e a outra informando a procedência (fabricante) e composição do tecido.
- 4.3. **Da embalagem:** deverão ser embaladas individualmente em sacos plásticos. e acondicionadas em caixas de papelão de primeira qualidade (25 peças por caixa);
- 4.4. **Externamente** cada caixa deverá conter a seguinte discriminação: conteúdo da caixa, nome da firma fornecedora, número do manequim, quantidade e ano do fornecimento;
- 4.5. **Obs: para evitar problemas na confecção o ganhador do certame deverá, agendar junto a administração da Base uma data oportuna para realizar a conferência do manequim junto com o efetivo de Bombeiros Municipais.**

5. Prescrições diversas.

- 5.1. **A firma considerada vencedora, juntamente com a produção deverá:** Apresentar laudo técnico de certificação do tecido utilizado na confecção, emitido pela empresa fornecedora, atestando que o tecido possui todas as características técnicas exigidas nessa especificação, além de referenciar o lote do material adquirido.
- 5.2. A administração do Corpo de Bombeiros de Orlândia poderá pedir um laudo para outro laboratório caso julgue necessário.
- 5.3. Após a assinatura do contrato a empresa terá 50 (cinquenta) dias para efetuar a entrega do Produto.
- 5.4. A entrega do laudo do tecido e do produto final, deverá ocorrer na seção administrativa do Corpo de Bombeiros de Orlândia, de segunda a sexta das 09:00 às 12:00 e das 14:00 às 17:00 horas, na Avenida dez Nº 1464, centro - Orlândia – SP, juntamente com a nota fiscal, conforme definição do Edital e contrato..

Lair Pereira de Sousa
Sd PM Aux. Administração

Fábio Gonçalves Teixeira
1º Sgt PM Cmt da Base de Orlândia